

Wameta MULTIMIG SYN 180 PRO



Nykyaikainen ja tehokas synergiaohjattu kannettava MIG/MAG -hitsauslaite

WAMETA MULTIMIG SYN 180 Pro on 1-vaihevirralla toimiva, nykyaikaisinta invertteritekniikkaa hyödyntävä MIG/MAG-Puikko-TIG DC LIFT-hitsauslaite vaativaan käyttöön.

Koneeseen mahtuu 200 mm lisäainelankarulla. Koneetta voidaan käyttää synergiaohjattuna tai hitsausarvot voidaan säätää manuaalisesti. Hitsausarvot ovat luettavissa kookkailta näytöiltä. Myös MIG/MAG kaaridynamiikka on säädettävissä, samoin kuin puikkohitsauksen pisarankäsittely (ARC FORCE).

Koneessa on 2/4-tahtitoiminto ja pistejaksoajastin. Koneen langansyöttölaite moottoreineen on vankkaa tekoa. Korkea paloaikasuhte yhdistettynä toimintavarmuuteen ja helppokäyttöisyyteen tekee koneesta luotettavan työkalun. VRD-toiminnon avulla voidaan tarvittaessa alentaa tyhjäkäyntijännitettä. Koneessa on helppokäyttöinen napaisuudenkääntö kaasuttomalla täytelangalla hitsaamista varten.

Toimitus sisältää koneen lisäksi kaasuletkun, Wameta 1500/3m hitsauspolttimen ja maajohdon.

Laite on valmistettu EN 60974-1 ja EN-50199 -normien mukaisesti ja se täyttää myös EEC-direktiivin 83/336 (EMC) ja 73/23.

Takuu 1 vuosi

Jälleenmyyjä

TEKNISET TIEDOT

Wameta Multimig SYN 180 PRO

Liitäntäjännite	1x230 (220–240) V +/- 10% (50/60Hz)
Sulakekoko	16 A hidas
Suurin ottoteho	7,4 kVA
Tyhjäkäyntijännite (puikkohitsaus)	69 V
Hitsausvirta-alue Puikko (MMA)	20–160 A
Hitsausvirta-alue TIG	15–180 A
Hitsausvirta-alue MIG/MAG	30–180 A
Kuormitettavuus 40°C	100% 90 A 25% 180 A
Lisäainelangan paksuus Fe	0,6–1,0 mm
Lisäainelangan paksuus RST	0,6–1,0 mm
Lisäainelangan paksuus Al	1,0 mm
Lisäainelangan paksuus täytelanka	0,7–0,9 mm
Suojausluokka	IP 21S
Eristysluokka	F
Jäähdytys	AF
Pituus	500 mm
Leveys	220 mm
Korkeus	380 mm
Paino	14 kg
Kaaridynamiikan säätö	on
Napaisuudenvaihto täytelangalle	on
Synergiasäätö MIG/MAG	on
2/4-tahtitoiminto	on
Digitaalimittarit	on
ARC FORCE-säätö	on
TIG-nostosytytys	on

Oikeudet muutoksiin pidätetään.

Maahantuonti

weldi

www.weldi.fi